

样本采集与保护

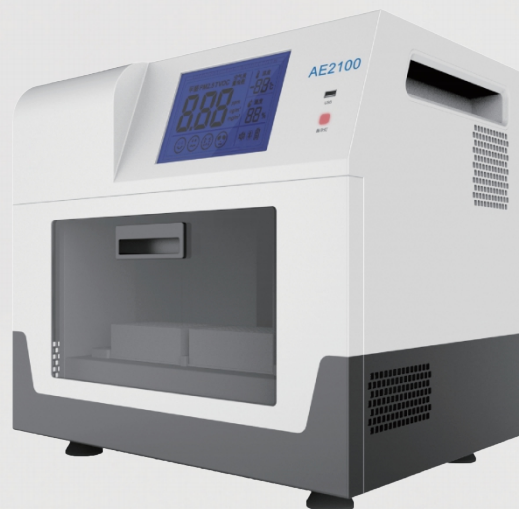
核酸提取与纯化

PCR、qPCR

二代测序建库

CWE2100 全自动核酸提取仪

Automated Nucleic Acid Extraction



结果 **实力所在**

CWE2100全自动核酸提取仪可从生物样本中提取、纯化核酸。采用先进的尖端充磁技术转移磁珠，提高磁珠回收率，搭配康为试剂盒使用兼具高得率与高纯度。

控温 **单排升降温**

可实现2分钟内20°C至90°C之间的快速升降温，使反应更加精确。

特别设计的凹槽加热模块与96深孔板完美匹配，使用单排升降温技术，减少液体蒸发，严格控制反应体系。

操控 **极致便捷**

机身配备8寸超大彩色触控屏显，运行程序时间及操作步骤直观显示，给您舒适的操控体验。

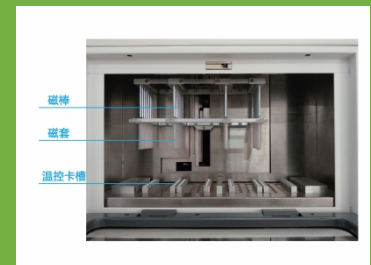
可随时灵活编程，可设置暂停步骤，方便使用。更有二维码识别技术，自动选择相应程序，避免错误操作。

安全 **防交叉污染**

磁棒运行时自动识别液面高度，严格控制孔间污染。具备紫外消毒功能，有效杜绝微生物污染。

程序运行过程中如果遇到意外情况打开操作舱门，则仪器自动暂停，以保护操作人员安全，关闭舱门后可继续恢复程序运行。

产品外观



操作舱



放入深孔板

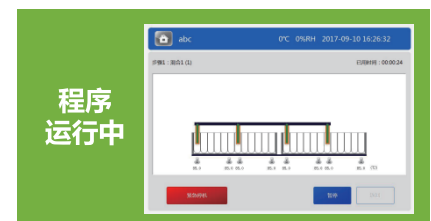
操作界面



主界面



设置程序



程序运行中

产品参数



| 类别 | 参数 | 类别 | 参数 |
|--------|-----------------|-----------|----------------------|
| 样本通量 | 1-32 通道 | 污染控制 | 内置紫外消毒 |
| 液体处理体积 | 50-1000 μ l | 操控模式 | 触屏操控、外接输入设备 |
| 磁珠回收效率 | \geq 95% | 接口方式 | USB、网口 |
| 温控范围 | 20°C-90°C | 尺寸(宽*深*高) | 480 mm*420 mm*520 mm |
| 噪音 | 低 | 重量 | 40 kg |
| 震动混合模式 | 提供5档混合 | 操作温度范围 | 5°C-40°C |
| 使用耗材 | 磁套、96孔深孔板 | 操作湿度范围 | \leq 80% RH |